

GUIDE PRODUIT

VUE D'ENSEMBLE DE NOS INSTRUMENTS

SOLUTIONS DE QUALITÉ POUR LES CLIENTS

LAND
AMETEK[®]
PROCESS & ANALYTICAL INSTRUMENTS



WWW.LANDINST.COM
WWW.AMETEK.COM

Distribué par :

COREMA

Z.I. ch. de Bernichon
F-33360 LATRESNE

Tél. : +33 (0)5.56.30.66.12
Fax : +33 (0)5.56.30.62.24

Mail : contact@corema.fr
Internet : www.corema.fr

AMETEK LAND FABRIQUE DES ÉQUIPEMENTS DE MESURE DE PRÉCISION DEPUIS 1947.

Experts dans la prise de mesure de température sans contact et la surveillance de combustion, nous proposons des produits utiles dans divers domaines, notamment les secteurs de la production du verre, la production d'électricité et la fabrication du ciment.

Dans le cadre du service des instruments d'analyse et de traitement AMETEK depuis 2006, nos clients bénéficient de l'assistance de l'équipe internationale des services et des ventes d'AMETEK.

- LÉGENDE PRODUIT**
-  Thermomètres Spot fixes
 -  Portables
 -  Services d'étalonnage
 -  Scanneurs linéaires
 -  Traitement de l'image
 -  Contrôle de la combustion et des émissions

ACIER

APPLICATION DÉDIÉE

Thermomètres spot simple sans contact conçus pour des applications spécifiques.

Systèmes utilisés : Coupole cowper, Sécurité poche, Surveillance poche, Sonde pour chambre de pulvérisation, Système de température de four, Système Roll Nip, Thermomètre pour bande Galvanneal, Système de détection des scories (hors des USA).



SPOT

Pyromètres spot simple sans contact avec plusieurs modes de fonctionnement et sorties. M100 utilisé à la sortie du mouleur, cisailleur et four de réchauffage et R100 pour traitement thermique. Dans les laminaires à chaud, M100 utilisé au niveau du rabotoir et du finisseur, M160 au niveau du pré-bobineur et du bobineur et R100 au niveau du détartrant, du rabotoir et du finisseur.



SYSTEM 4

Pyromètres spot simple sans contact avec réponse rapide et haute précision.

Modèle M05 utilisé pour la mesure de la coulée du haut fourneau ; M1, R1, U1, V1 utilisés pour la sortie du mouleur, le cisailleur et le finisseur ; M2 et M3 utilisés au niveau du bobineur ; M2 et U2 utilisés sur la ligne de recuit en continu ; et orbiteur cible M1 utilisé au niveau du bobineur Stelmor.



CYCLOPS L

Pyromètres spot sans contact manuels de haute précision. C100L utilisé dans les conduits de batteries de fours à coke ; C055L utilisé pour le flux de fer du haut fourneau ; C390L utilisé pour le four de réchauffage alimenté par des carburants sales.



LSP-HD

Scanner linéaire haute vitesse donnant des images thermiques détaillées. LSP-HD 11 utilisé à la sortie du mouleur ; LSP-HD 10 utilisé au niveau du cisailleur, du rabotoir et du finisseur ; LSP-HD 21 utilisé au niveau du bobineur, du recuit en continu et du bec de la ligne de galvanisation à chaud ; LSP-HD 61 utilisé au niveau du rouleau supérieur.



IMAGEUR À ARC

Basse température, imageur thermique pour procédé agressif. Utilisé pour les poches, l'usure des réfractaires et la sécurité.



4500 MkIII

Le meilleur contrôleur d'opacité pour les mesures de conformité à PS-1 et ASTM D6216. Installé sur la torçère ou sur un conduit menant à la torçère.



IMAGEUR NIR

Imageur pour procédé haute température offrant des images haute résolution. Utilisé à la sortie du mouleur et au niveau du cisailleur.





NIR-B

Imageur thermique ondes courtes sans contact à endoscope avec images haute résolution et conception en traversée de mur pour offrir une large vue sur 90 degrés. Utilisé dans les fours de réchauffage fonctionnant au gaz naturel.



4200+

Contrôleur d'opacité précis et stable pour les applications hors conformité. Utilisé pour les émissions des torchères de gaz.



4650-PM

Des mesures continues de la concentration en particules (PM) de bas niveau dans les torchères et les conduits qui ne contiennent pas de gouttelettes d'eau condensée. Peut être utilisé comme PM-CEMS ou PM-CPMS. (Disponible uniquement aux USA et en Chine)



LANCOM 4

Analyseur de gaz portable comportant jusqu'à 9 capteurs pour la mesure des émissions et l'optimisation de la combustion. Utilisé pour la surveillance des émissions des torchères.



9100

Contrôleurs de monoxyde de carbone multi-torche sur place pour la mesure continue directe afin de fournir un contrôle efficace de la combustion de tout système de chaudière.



IQ SERIES/SOLONET

Thermomètre à spot unique économique et de haute précision. IQ R et IQ 1 utilisés à la sortie du mouleur, au niveau du cisailleur, du rabotoir et du finisseur ; IQ 2 utilisé sur les lignes de recuit en continu.



ALUMINIUM

SPOT AL EQS

Pyromètres sans contact à spot unique avec trois modes de mesure pour extrusion, trempage et feuille. Utilisés au niveau de l'extrudeur, du trempage et des laminaires.



IMAGEUR À ARC

Basse température, imageur thermique pour procédé agressif. Utilisé dans le laminage à froid.



PLASTIQUES

LSP-HD

Scanner linéaire haute vitesse donnant des images thermiques détaillées. LSP-HD 60 utilisé pour le thermoformage ; LSP-HD 61 utilisé pour les extrudeurs et les préformes PET ; et LSP-HD 71 utilisé pour les plastiques minces.



LÉGENDE PRODUIT

-  Thermomètres Spot fixes
-  Portables
-  Services d'étalonnage
-  Scanneurs linéaires
-  Traitement de l'image
-  Contrôle de la combustion et des émissions

« LA GAMME CYCLOP EST LA NORME LEADER DE L'INDUSTRIE POUR LES PYROMÈTRES PORTABLES SANS CONTACT DE HAUTE QUALITÉ. »

VERRE

APPLICATION DÉDIÉE

Pyromètres spot simple sans contact conçus pour des applications spécifiques. Modèle FG pour avant-creuset ; FLT5A pour for reculseurs à flotteur ; Surveillance de dépôt en phase vapeur - VDT.



IQ SERIES/ SOLONET

Thermomètre à spot unique économique et de haute précision. IQ 5 utilisé au niveau du bain d'étain.



SYSTEM 4

Pyromètres spot simple sans contact avec réponse rapide et haute précision. M1 utilisé dans la cuve de fusion ; M1 Fiberoptic utilisé au niveau du raffineur, du canal et de la paraison ; M5 et U5 utilisés au niveau du bain d'étain.



CYCLOPS L

Pyromètres spot sans contact manuels de haute précision. C100L utilisé pour l'arche de la cuve de fusion et la face latérale.



LSP-HD

Scanner linéaire haute vitesse donnant des images thermiques détaillées. LSP-HD 50 utilisé sur le reculseur et pour les opérations de trempage.



4650-PM

Des mesures continues de la concentration en particules (PM) de bas niveau dans les torchères et les conduits qui ne contiennent pas de gouttelettes d'eau condensée. Peut être utilisé comme PM-CEMS ou PM-CPMS. (Disponible uniquement aux USA et en Chine)



NIR-B VERRE

Imageur thermique ondes courtes sans contact à endoscope avec images haute résolution et conception en traversée de mur pour offrir une large vue sur 90 degrés. Utilisé dans la cuve de fusion.



4200+

Contrôleur d'opacité précis et stable pour les applications hors conformité. Utilisé pour les émissions des torchères de gaz.



4500 MkIII

Le meilleur contrôleur d'opacité pour les mesures de conformité à PS-1 et ASTM D6216. Utilisé pour les émissions des torchères de gaz.



LANCOM 4

Analyseur de gaz portable comportant jusqu'à 9 capteurs pour la mesure des émissions et l'optimisation de la combustion. Utilisé pour la surveillance des émissions des torchères.



WDG 1200-1210

Sonde à oxygène sur place pour l'optimisation de la combustion, avec contrôle intégré et électronique d'affichage. Monté sur la torchère.



PRODUCTION D'ÉLECTRICITÉ ET CHAUDIÈRES INDUSTRIELLES

PYROMÈTRES CDA POUR INCINÉRATEUR

Pyromètres spot simple sans contact conçus pour la mesure de la température atmosphérique dans les incinérateurs de déchets.



HotSpotIR

Scanner linéaire haute vitesse qui détecte les petites inclusions chaudes sur les convoyeurs de charbon.

Également disponible en versions ATEX.



FTI-EB

Un imageur thermique de procédé utilisé pour les chaudières à charbon pour vérifier la détérioration du tube et du matériau réfractaire de la chaudière et la performance du brûleur.



4200+

Contrôleur d'opacité précis et stable pour les applications hors conformité. Utilisé dans les conduits menant à la torchère.



4500 MkIII

Le meilleur contrôleur d'opacité pour les mesures de conformité à PS-1 et ASTM D6216. Installé sur la torchère ou sur un conduit menant à la torchère.



4650-PM

Des mesures continues de la concentration en particules (PM) de bas niveau dans les torchères et les conduits qui ne contiennent pas de gouttelettes d'eau condensée. Peut être utilisé comme PM-CEMS ou PM-CPMS. (Disponible uniquement aux USA et en Chine)



9100

Contrôleurs de monoxyde de carbone multi-torche sur place pour la mesure continue directe afin de fournir un contrôle efficace de la combustion de tout système de chaudière.



LANCOM 4

Analyseur de gaz portable comportant jusqu'à 9 capteurs pour la mesure des émissions et l'optimisation de la combustion. Utilisé pour la surveillance des émissions des torchères.



LANCOM 200

Un analyseur portable du point de rosée de l'acide sulfurique utilisé pour minimiser la corrosion acide dans la torchère ou en aval du préchauffeur d'air dans les chaudières alimentées par du gasoil.



MILLWATCH/ SILOWATCH

Contrôleurs de monoxyde de carbone pour alerte précoce en cas d'incendie dans les silos à charbon et les silos de stockage.



WDG 1200-1210

Sonde à oxygène sur place pour l'optimisation de la combustion, avec contrôle intégré et électronique d'affichage. Montée sur la torche ou en aval de l'équipement d'élimination des particules.



LÉGENDE PRODUIT

-  Thermomètres Spot fixes
-  Portables
-  Services d'étalonnage
-  Scanneurs linéaires
-  Traitement de l'image
-  Contrôle de la combustion et des émissions

« GRÂCE AUX DERNIÈRES TECHNOLOGIES UTILISÉES DANS SPOT, LA MESURE DE TEMPÉRATURE SANS CONTACT EST PRÉCISE, AISÉE ET FLEXIBLE. »

FORGEAGE / TRAITEMENT THERMIQUE

IQ SERIES/ SOLONET

Thermomètre à spot unique économique et de haute précision. IQ 1 utilisé au niveau de la presse de forgeage.



SPOT

Pyromètres spot simple sans contact avec plusieurs modes de fonctionnement et sorties. Gamme de modèles à longueur d'onde simple et multiple pour les fours de réchauffage, presses de forgeage, chauffage par induction et durcissage à la flamme.



SYSTEM 4

Pyromètres spot simple sans contact avec réponse rapide et haute précision. Pyromètres M1 et R1 utilisés au niveau de la presse de forgeage ; R1 et U1 utilisés dans le four de réchauffage.



CYCLOPS L

Pyromètres spot sans contact manuels de haute précision. C100L est utilisé au niveau de la presse de forgeage et du four de réchauffage.



NIR-B

Imageur thermique ondes courtes sans contact à endoscope avec images haute résolution et conception en traversée de mur pour offrir une large vue sur 90 degrés. Utilisé dans les fours de réchauffage fonctionnant au gaz naturel.



RT8A

Pyromètres spot simple sans contact conçus pour être utilisés dans la production d'enrobé routier et de goudron pour les matériaux mobiles, les toiles ou les objets inaccessibles.



MINÉRAUX

4200+

Contrôleur d'opacité précis et stable pour les applications hors conformité. Utilisé pour les émissions des torchères de gaz.



4500 MkIII

Le meilleur contrôleur d'opacité pour les mesures de conformité à PS-1 et ASTM D6216.



IMAGEUR À ARC

Basse température, imageur thermique pour procédé agressif. Utilisé pour la surveillance des réfractaires des réservoirs critiques.



LANCOM 4

Analyseur de gaz portable comportant jusqu'à 9 capteurs pour la mesure des émissions et l'optimisation de la combustion. Utilisé pour la surveillance des émissions des torchères.



MILLWATCH/ SILOWATCH

Contrôleurs de monoxyde de carbone pour alerte précoce en cas d'incendie dans les silos et les silos de stockage.



POLYSILICONES

SYSTEM 4

Pyromètres spot simple sans contact avec réponse rapide et haute précision. Le R1 Fiberoptic utilisé pour surveiller la croissance des lingots. Disponible en versions ATEX.



IMAGEUR NIR

Imageur pour procédé haute température offrant des images haute résolution. Utilisé pour surveiller la croissance des lingots.



INCINÉRATEURS

CDA

Pyromètres spot simple sans contact, robustes et durables, utilisés pour les mesures de l'atmosphère des fours.



FTI-EB

Un imageur thermique de procédé utilisé pour voir à l'intérieur des produits de combustion dans l'atmosphère du four.



PÉTROCHIMIE / REFORMAGE DE L'HYDROGÈNE

NIR-B 3XR

Imageur thermique ondes courtes sans contact à endoscope avec images haute résolution et conception en traversée de mur pour offrir une large vue sur 90 degrés. Utilisé pour la mesure des parois de tube dans les reformeurs. Agréé ATEX et IECEx.



FTI-EB

Un imageur thermique de procédé utilisé pour la mesure des tubes dans les chauffages alimentés par des combustibles sales.



CYCLOPS L

Pyromètres spot sans contact manuels de haute précision. 390L utilisé dans les chauffages et reformeurs pour la mesure des tubes.



IMAGEUR À ARC

Basse température, imageur thermique pour procédé agressif. Utilisé pour le matériau réfractaire des réservoirs critiques et la surveillance continue de la flamme des torchères. Disponible en versions ATEX.



LANCOM 4

Analyseur de gaz portable comportant jusqu'à 9 capteurs pour la mesure des émissions et l'optimisation de la combustion. Utilisé pour la surveillance des émissions des torchères.



PAPIER / NON TISSÉS

(SUITE AU VERSO)

HotSpotIR

Scanner linéaire haute vitesse qui détecte les petits objets chauds ; alarmes haute vitesse. Utilisé pour la surveillance de la couverture du rouleau du supercalendreur.



LSP-HD

Scanner linéaire haute vitesse donnant des images thermiques détaillées. LSP-HD 60 utilisé à la sortie du sècheur et pour la surveillance de la couverture du rouleau du supercalendreur.



9100

Contrôleurs de monoxyde de carbone multi-torche sur place pour la mesure continue directe afin de fournir un contrôle efficace de la combustion.



4500 MkIII

Le meilleur contrôleur d'opacité pour les mesures de conformité à PS-1 et ASTM D6216. Utilisé pour la surveillance des torchères de gaz.



4650-PM

Des mesures continues de la concentration en particules (PM) de bas niveau dans les torchères et les conduits qui ne contiennent pas de gouttelettes d'eau condensée. Peut être utilisé comme PM-CEMS ou PM-CPMS. (Disponible uniquement aux USA et en Chine)



LANCOM 4

Analyseur de gaz portable comportant jusqu'à 9 capteurs pour la mesure des émissions et l'optimisation de la combustion. Utilisé pour les émissions des gaz de torchère.



WDG 1200-1210

Sonde à oxygène sur place pour l'optimisation de la combustion, avec contrôle intégré et électronique d'affichage. Montée sur la torche ou en aval de l'équipement de contrôle des particules.



HotSpotIR

Scanner linéaire haute vitesse qui détecte de petites inclusions de clinker chaud sur les convoyeurs.



4500 MkIII

Le meilleur contrôleur d'opacité pour les mesures de conformité à PS-1 et ASTM D6216.



SPOT

Pyromètres spot simple sans contact avec plusieurs modes de fonctionnement et sorties. R100 utilisé dans la zone de combustion.



LSP-HD

Scanner linéaire haute vitesse donnant des images thermiques détaillées. LSP-HD 60 utilisé pour une coque de four rotatif.



NIR-B

Imageur thermique ondes courtes sans contact à endoscope avec images haute résolution et conception en traversée de mur pour offrir une large vue sur 90 degrés. Utilisé dans la zone de combustion du four.



4650-PM

Des mesures continues de la concentration en particules (PM) de bas niveau dans les torchères et les conduits qui ne contiennent pas de gouttelettes d'eau condensée. Peut être utilisé comme PM-CEMS ou PM-CPMS. (Disponible uniquement aux USA et en Chine)



MILLWATCH/ SILOWATCH

Contrôleurs de monoxyde de carbone pour alerte précoce en cas d'incendie dans les silos et les silos de stockage.



LAND

AMETEK®

Distribué par :

COREMA

Z.I. ch. de Bernichon
F-33360 LATRESNE

Tél. : +33 (0)5.56.30.66.12
Fax : +33 (0)5.56.30.62.24

Mail : contact@corema.fr
Internet : www.corema.fr